

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

PRODUCTO:

EMBO WALL HPL EPS

DESCRIPCION DE PRODUCTO:

PANEL SANDWICH FORMADO POR DOS CARAS EN LAMINADO DE ALTA PRESIÓN DE 3 MM. DE ESPESOR Y NUCLEO DE POLIESTIRENO EXPANDIDO DE 20 KG/M3 DE DENSIDAD.

DIMENSIONES:

LARGO	3050 mm.	
ANCHO	1240 mm.	
ESPESOR	56 mm.	
TOLERANCIAS DIMENSIONALES	ESPESOR	+/- 1 mm.
	LARGO	+/- 1%
	ANCHO	+/- 1%

BAJO PEDIDO SE PUEDEN CORTAR EN OTROS FORMATOS.

NUCLEO:

POLIESTIRENO EXPANDIDO

CARACTERISTICAS TECNICAS DEL NUCLEO

CARACTERISTICAS	NORMA	UNIDAD	
RESISTENCIA A LA COMPRESION DEFORMACION 10 %	EN 826	KPa	160
DENSIDAD	EN 1602	kg/m3	25
TEMPERATURA MAXIMA DE EMPLEO	-	-	70 °C
CLASIFICACION AL FUEGO	UNE 23727 EN 13163		M1 E
CONDUCTIVIDAD TERMICA	EN 12667	W/mK	0.029
MODULO DE TRACCION	EN 1607	KPa	180

REVESTIMIENTOS:

LAMINADO DE ALTA PRESION DE 3 MM. DE ESPESOR.

ENCOLADO:

MEDIANTE ADHESIVOS ESTRUCTURALES DE POLIURETANO BICOMPONENTE APTOS PARA ALCANZAR UNA CLASIFICACION AL FUEGO **A2**, SEGÚN EL FABRICANTE.

CORTE Y MECANIZADO:

DEBE HACERSE CON SIERRA CIRCULAR BIEN AFILADA, Y CON INCISOR.

RANURADO:

BAJO PETICION DEL CLIENTE SE PUEDEN SERVIR LOS LADOS QUE INDIQUE RANURADOS PARA INCORPORAR PERFIL DE UNION, (NO SUMINISTRADO).

